

## GLOSSARIO

**AOT40** = (espresso in  $\mu\text{g}/\text{m}^3 \cdot \text{ora}$ ) s'intende la differenza tra le concentrazioni orarie superiori a  $80 \mu\text{g}/\text{m}^3 \cdot \text{ora}$  (= 40 parti per miliardo) e  $80 \mu\text{g}/\text{m}^3$  in un dato periodo di tempo, utilizzando solo valori orari rilevati ogni giorno tra le 8:00 e le 20:00 (ora dell'Europa centrale).

**Background** (stazione): punto di campionamento rappresentativo dei livelli d'inquinamento medi caratteristici dell'area monitorata.

**BAT** = Best Available Techniques; migliori tecnologie disponibili per la riduzione delle emissioni.

**CIS** = Comitato di Indirizzo e Sorveglianza.

**CORINE** = COordinated Information on the Environment in the European Community.

**CORINAIR** = COordination INformation AIR; progetto promosso e coordinato dalla Comunità Europea nell'ambito del programma sperimentale CORINE.

**COVNM** = Composti organici volatili, non metanici.

**COPERT** = Computer Programme to calculate Emissions from Road Traffic; strumento di valutazione delle emissioni da trasporto stradale nell'ambito del programma CORINAIR.

**DOCUP** = Documento Unico di Programmazione 2000-2006.

**EEV** = Enhanced Environmentally Friendly Vehicle; veicoli ecologici migliorati EEV.

**EMEP** = Environmental Monitoring European Program; programma avente per oggetto la caratterizzazione delle precipitazioni atmosferiche a livello europeo, mediante la realizzazione di una rete di rilevamento dedicata.

**EPER** = European Pollutant Emission Register (Registro Europeo delle emissioni).

**Fattore di emissione** = valore che esprime la quantità in grammi di ciascun inquinante emessa per ogni Kg di carburante consumato dal veicolo; il fattore di emissione è calcolato rapportando il valore di emissione di ogni categoria di veicolo al corrispondente dato di consumo di carburante.

**Industriale** (stazione): punto di campionamento per monitoraggio di fenomeni acuti posto in aree industriali con elevati gradienti di concentrazione degli inquinanti. Tali stazioni sono situate in aree nelle quali i livelli d'inquinamento sono influenzati prevalentemente da emissioni di tipo industriale.

**IPPC** = Integrated Pollution Prevention and Control (Prevenzione e Riduzione Integrate dell'Inquinamento).

**OMS** = Organizzazione Mondiale della Sanità.

**PAN** = Perossiacilnitrati, inquinanti secondari prodotti per reazione degli NO<sub>x</sub> e dei COV in episodi di inquinamento fotochimico.

**Piano di Mantenimento** = Programmi stabiliti dalle regioni e da adottare nelle zone e negli agglomerati in cui i livelli degli inquinanti sono inferiori ai valori limite, come fissato ai sensi dell'art. 9 del D.Lgs. 351/99. I Piani di Mantenimento sono adottati al fine di preservare e migliorare la qualità dell'aria ambiente in tali aree compatibilmente con lo sviluppo sostenibile.

**Piano di Risanamento** = Programmi stabiliti dalle regioni e da adottare nelle zone e negli agglomerati in cui si sono verificati dei superamenti dei valori limite e dei valori limite aumentati dei margini di tolleranza ai sensi dell'art. 8 del D.Lgs. 351/99. Tali Piani sono adottati al fine del raggiungimento dei valori limite entro i termini stabiliti dal DM 60/02.

**Piani di Azione** = Programmi stabiliti dalle regioni contenenti le misure da attuare nel breve periodo, affinché sia ridotto il rischio di superamento dei valori limite e delle soglie di allarme, nelle zone del proprio territorio individuate ai sensi dell'art. 7 del D.Lgs. 351/99. I piani possono prevedere misure di controllo e, se necessario, di sospensione delle attività, compreso il traffico veicolare, che comportano il superamento dei valori limite e delle soglie di allarme.

**PUM** = Piano Urbano della Mobilità.

**PUT** = Piano Urbano del Traffico.

**SFMR** = Servizio Ferroviario Metropolitano Regionale.

**Traffico** (stazione): punto di campionamento rappresentativo dei livelli d'inquinamento massimi caratteristici dell'area monitorata influenzato prevalentemente da emissioni da traffico provenienti dalle strade limitrofe.

**TTZ** = Tavoli Tecnici Zonali.

**WHO** = World Health Organization.

**ZTL** = Zona a traffico limitato.

### **Classificazione delle categorie veicolari**

Le terminologie seguenti seguono la classificazione proposta dalla metodologia COPERT, che suddivide ogni categoria veicolare in funzione del tipo di alimentazione e dell'anno di immatricolazione del mezzo; il corrispondente Riferimento Legislativo Europeo vigente all'atto dell'immatricolazione impone fattori di emissione specifici per la riduzione dell'inquinamento atmosferico.

**Autovetture ad alimentazione a benzina di classe PRE ECE:** veicoli immatricolati fino al 31/03/1973;

**Autovetture ad alimentazione a benzina di classe ECE 15/00-01:** veicoli immatricolati dal 01/04/1973 al 31/09/1978;

**Autovetture ad alimentazione a benzina di classe ECE 15/02:** veicoli immatricolati dal 01/10/1978 al 31/12/1981;

**Autovetture ad alimentazione a benzina di classe ECE 15/03:** veicoli immatricolati dal 01/01/1982 al 31/12/1984;

**Autovetture ad alimentazione a benzina di classe ECE 15/04:** veicoli immatricolati dal 01/01/1985 al 31/12/1992;

**Autovetture ad alimentazione a benzina di classe Euro I:** veicoli immatricolati dal 01/01/1993 al 31/12/1996, rispondenti alla Direttiva 91/441/EEC. L'introduzione obbligatoria dei catalizzatori a tre vie, in questa classe, rende obbligatorio l'uso di benzine senza piombo;

**Autovetture ad alimentazione a benzina di classe Euro II:** veicoli immatricolati dal 01/01/1997 al 31/12/2000, rispondenti alla Direttiva 94/12/EC;

**Autovetture ad alimentazione a benzina di classe Euro III:** veicoli immatricolati dal 01/01/2001 al 31/12/2004, rispondenti alla Direttiva 98/69/EC-Stage 2000;

**Autovetture ad alimentazione a benzina di classe Euro IV:** veicoli immatricolati dal 01/01/2005 in poi, rispondenti alla Direttiva 98/69/EC-Stage 2005;

**Autovetture ad alimentazione diesel di classe Conventional + ECE 15/04:** veicoli immatricolati fino al 30/06/1994, equipaggiati con motori a iniezione indiretta senza post-trattamento delle emissioni;

**Autovetture ad alimentazione diesel di classe Euro I:** veicoli immatricolati dal 01/07/1994 al 31/12/1996, rispondenti alla Direttiva 91/441/EEC;

**Autovetture ad alimentazione diesel di classe Euro II:** veicoli immatricolati dal 01/01/1997 al 31/12/2000, rispondenti alla Direttiva 94/12/EEC;

**Autovetture ad alimentazione diesel di classe Euro III:** veicoli immatricolati dal 01/01/2001 al 31/12/2004, rispondenti alla Direttiva 98/69/EC-Stage 2000;

**Autovetture ad alimentazione diesel di classe Euro IV:** veicoli immatricolati dal 01/01/2005 in poi, rispondenti alla Direttiva 98/69/EC-Stage 2005;

**Autovetture ad alimentazione a GPL di classe Conventional:** veicoli immatricolati fino al 31/12/1992;

**Autovetture ad alimentazione a GPL di classe Euro I:** veicoli immatricolati dal 01/01/1993 al 31/12/1996, rispondenti alla Direttiva 91/441/EEC;

**Autovetture ad alimentazione a GPL di classe Euro II:** veicoli immatricolati dal 01/01/1997 al 31/12/2000, rispondenti alla Direttiva 94/12/EC;

**Autovetture ad alimentazione a GPL di classe Euro III:** veicoli immatricolati dal 01/01/2001 al 31/12/2004, rispondenti alla Direttiva 98/69/EC-Stage 2000;

**Autovetture ad alimentazione a GPL di classe Euro IV:** veicoli immatricolati dal 01/01/2005 in poi, rispondenti alla Direttiva 98/69/EC-Stage 2005;

**Veicoli commerciali leggeri (< 3,5 tonnellate) ad alimentazione a benzina e diesel di classe Conventional :** veicoli immatricolati fino al 30/09/1994;

**Veicoli commerciali leggeri (< 3,5 tonnellate) ad alimentazione a benzina e diesel di classe Euro I:** veicoli immatricolati dal 01/10/1994 al 30/09/1998, rispondenti alla Direttiva 93/59/EEC;

**Veicoli commerciali leggeri (< 3,5 tonnellate) ad alimentazione a benzina e diesel di classe Euro II:** veicoli immatricolati dal 01/10/1998 al 31/12/2000, rispondenti alla Direttiva 96/69/EC;

**Veicoli commerciali leggeri (< 3,5 tonnellate) ad alimentazione a benzina e diesel di classe Euro III:** veicoli immatricolati dal 01/01/2001 al 31/12/2005, rispondenti alla Direttiva 98/69/EC-Stage 2000;

**Veicoli commerciali leggeri (< 3,5 tonnellate) ad alimentazione a benzina e diesel di classe Euro IV:** veicoli immatricolati dal 01/01/2006 in poi, rispondenti alla Direttiva 98/69/EC-Stage 2005;

**Veicoli commerciali pesanti (> 3,5 tonnellate) ad alimentazione a benzina di classe Conventional :** veicoli immatricolati dal 1900 in poi;

**Veicoli commerciali pesanti (< 7,5 tonnellate e 7,5-16 tonnellate), veicoli commerciali autoarticolati (16-32 tonnellate, > 32 tonnellate), bus urbani e pullman ad alimentazione diesel di classe Conventional-ECE 49(1988) :** veicoli immatricolati dal 1900 al 1987 e veicoli immatricolati dal 1988 al 30/09/1993, rispondenti alla Direttiva ECE 49(1988);

**Veicoli commerciali pesanti (< 7,5 tonnellate e 7,5-16 tonnellate), veicoli commerciali autoarticolati (16-32 tonnellate, > 32 tonnellate), bus urbani e pullman ad alimentazione diesel**

**di classe Euro I:** veicoli immatricolati dal 01/10/1993 al 30/09/1996, rispondenti alla Direttiva 91/542/EEC-Stage I;

**Veicoli commerciali pesanti (< 7,5 tonnellate e 7,5-16 tonnellate), veicoli commerciali autoarticolati (16-32 tonnellate, > 32 tonnellate), bus urbani e pullman ad alimentazione diesel di classe Euro II:** veicoli immatricolati dal 01/10/1996 al 31/12/2000, rispondenti alla Direttiva 91/542/EEC-Stage II;

**Veicoli commerciali pesanti (< 7,5 tonnellate e 7,5-16 tonnellate), veicoli commerciali autoarticolati (16-32 tonnellate, > 32 tonnellate), bus urbani e pullman ad alimentazione diesel di classe Euro III:** veicoli immatricolati dal 01/01/2001 al 31/12/2005, rispondenti alla Direttiva COM(97)627;

**Veicoli commerciali pesanti (< 7,5 tonnellate e 7,5-16 tonnellate), veicoli commerciali autoarticolati (16-32 tonnellate, > 32 tonnellate), bus urbani e pullman ad alimentazione diesel di classe Euro IV:** veicoli immatricolati dal 01/01/2006 al 31/12/2007, rispondenti alla Direttiva COM(1998)776;

**Veicoli commerciali pesanti (< 7,5 tonnellate e 7,5-16 tonnellate), veicoli commerciali autoarticolati (16-32 tonnellate, > 32 tonnellate), bus urbani e pullman ad alimentazione diesel di classe Euro V:** veicoli immatricolati dal 01/01/2008 in poi, rispondenti alla Direttiva COM(1998)776;

**Ciclomotori non conformi alla Direttiva 97/24/EC:** veicoli immatricolati fino al 30/06/1999;

**Ciclomotori conformi alla Direttiva 97/24/EC-Stage I:** veicoli immatricolati dal 01/07/1999 al 31/12/2000;

**Ciclomotori conformi alla Direttiva 97/24/EC-Stage II:** veicoli immatricolati dal 01/01/2001 in poi;

**Motoveicoli non conformi alla Direttiva 97/24/EC:** veicoli immatricolati fino al 30/06/1999;

**Motoveicoli conformi alla Direttiva 97/24/EC:** veicoli immatricolati dal 01/07/1999 in poi.